

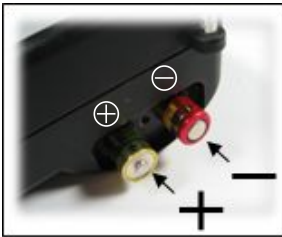
Eisen Prospektor(EM-01)簡易マニュアル

2010年9月
(株)計測技術サービス

アイゼン プロスペクター

1. 機器の事前準備

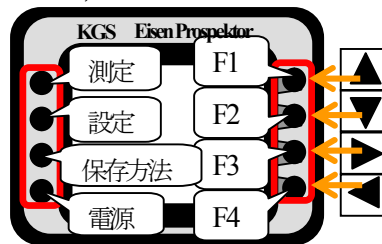
1-1, 本体へ単三電池6本を入れます。



1-2, 本体とプローブを信号ケーブルで接続します(両端コネクタは同型で、どちらでも接続可能)。



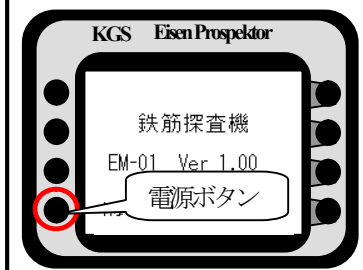
1-3, 各ボタンの機能



型式: EM-01

2. 電源投入と測定鉄筋径の設定

2-1, 電源ボタンを2秒以上押します。

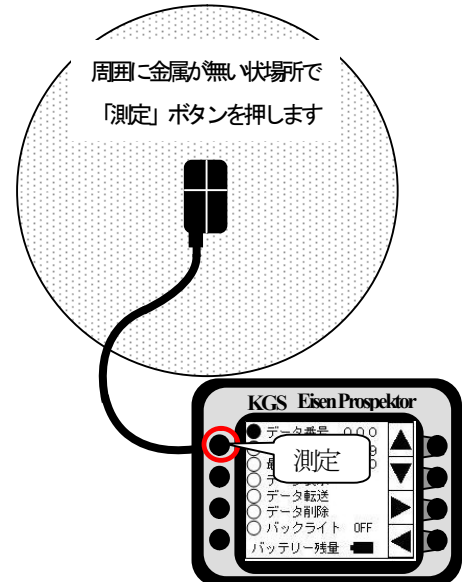


2-4, 下線が表示されている状態で F1(▼), F2(▲)を押して鉄筋径を変更します。



2-5, 鉄筋径変更後、測定ボタンを押すと同時に「初期化」し、測定画面へ切り替わり、測定することができます。

周囲に金属が無い状態で「測定」ボタンを押します



2-2, メニュー画面が表示されます。

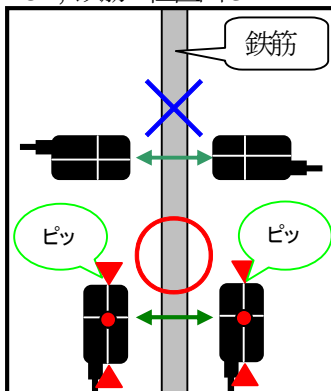


2-3, F3(▶)ボタンを押して D16 に下線を表示させます。

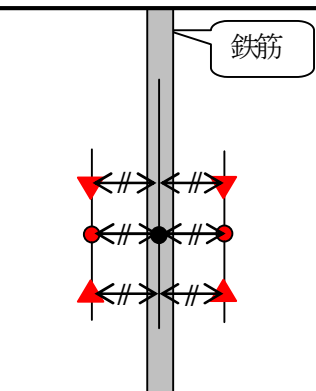


3. 鉄筋の測定

3-1, 鉄筋の位置出し

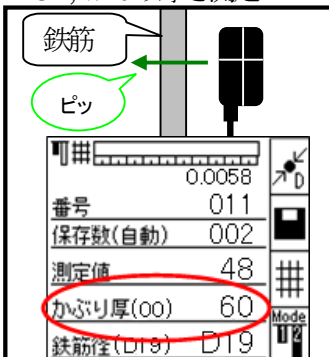


鉄筋に対し、プローブを平行に左右へ移動させ、鉄筋を通過すると、「ピッ」と音が鳴ります。その位置へマークします。



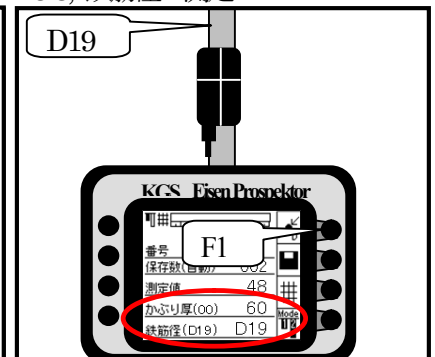
左右マークの中心位置が鉄筋位置になりますが、プローブが測定したポイントは、中心の黒丸位置です。

3-2, かぶり厚さ測定



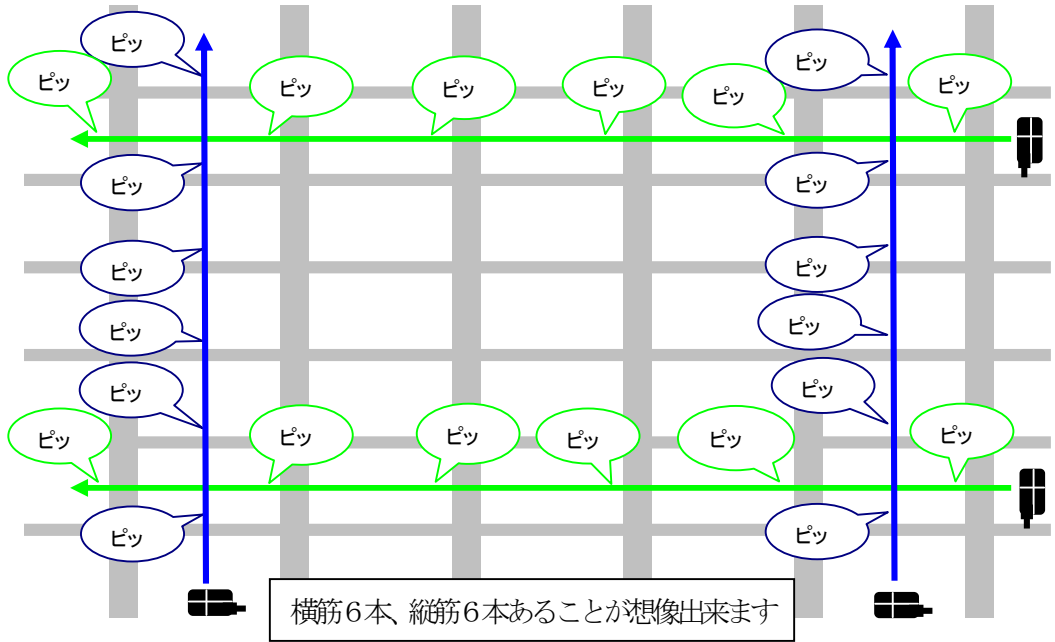
プローブが鉄筋の真上を通過後、「ピッ」と音が鳴り、同時に「かぶり厚」右側の数値が更新されます。かぶり厚さ 60mm と測定されています。

3-3, 鉄筋径の測定



プローブを鉄筋の真上へ同じ方向に設置します。その状態で[F1]ボタンを押すと、推定鉄筋径を表示します。また、推定した鉄筋径でのかぶり厚さも同時に測定します。

4. あらかじめ、測定箇所の鉄筋本数とかぶり厚さを把握しましょう



5. 測定中の画面説明

一般鉄筋測定の表示

スライダー

スライダー信号値

保存データ番号

データ保存数

Mode 1 の表示

測定

初期化時押下

設定

設定画面へ切換

保存方法

データ保存の切換 (手動), (自動)

電源ボタン

設定最小かぶり厚さ

設定鉄筋径

推定鉄筋径

測定かぶり厚さ

リアルタイム測定値

鉄筋径推定時押下

データ保存(手動)時押下

一般鉄筋と密集鉄筋の切換

測定Mode 1 と 2 の切換

KGS Eisen Prospektor

0.0290

番号 002

保存数 (手動) 015

測定値 52

かぶり厚 (00) 40

鉄筋径 (D16) D16

F1

F2

F3

F4

プローブ

測定値 52mm (リアルタイム測定値)

かぶり厚さ 40mm

D16

*ご注意

- 取扱説明書の精読をお願いします。
- 装置の探查性能を考慮した探查判定をしてください。

6. プローブが発生する磁場の影響

プローブが発生する磁場の影響を受ける範囲

コンクリート表面

プローブ

鉄筋

精度よく測定できる配筋状態 $B \geq A \times 1.5$

鉄筋探查中にプローブが発生する磁場の範囲内へ、鉄筋 1 本の場合は精度良く測定できます。しかし、範囲内に、その他の鉄筋やセパレーター (金属類) などがある場合、その影響を受け、精度良く測定できない場合があります。